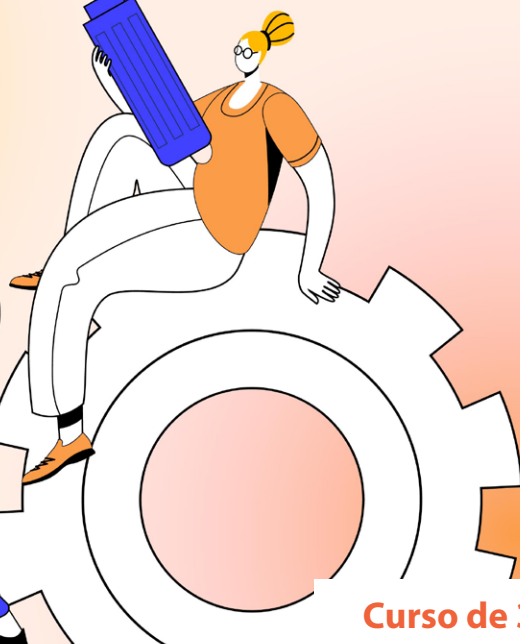
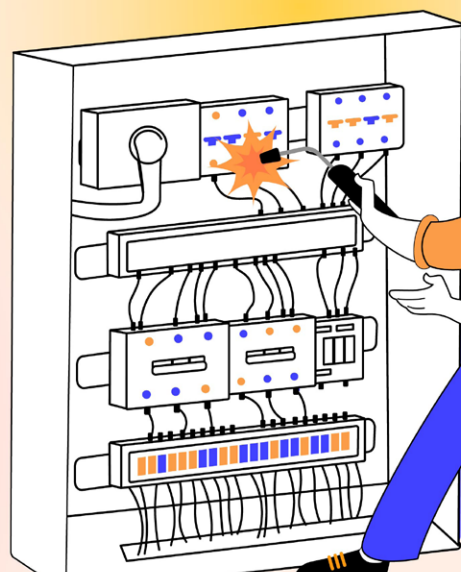




Curso de 3 anos

Técnico/a de

manutenção industrial

Duração

3 anos, com início em setembro
(data sujeita a autorização do IEFP)

Funcionamento das aulas:

- Dois dias por semana de qualificação teórica;
- Três dias de qualificação prática em empresas conceituadas na área de atuação (alemãs, portuguesas, e outras)
- Bloco intensivo de aulas.

Certificados

- Equivalência ao 12º ano de escolaridade;
- Certificado de Qualificação Profissional nível 4 do Instituto do Emprego e Formação Profissional;
- Diploma profissional alemão, da sede das Câmaras de Comércio Alemãs (DIHK).

Avaliações

- Contínua quer na qualificação teórica, quer na prática na empresa;
- Exame final.

Requisitos para entrada no curso

- 9º Ano;
- Idade inferior a 29 anos, inclusive;
- Ficar aprovado num processo de seleção que inclui testes psicotécnicos, provas em grupo e uma entrevista pessoal.

Apoio à qualificação

- Subsídio de Refeição (igual ao da função pública);
- Subsídio de Transporte (no valor do passe);
- Subsídio de Alojamento (carece de aprovação, para residentes a mais de 50 Kms);
- Bolsa de Qualificação;
- Bolsa para Material Escolar (no início de cada ano letivo).

Informações Específicas

As avarias constantes que ocorrem nos equipamentos tecnológicos das empresas são um fator da redução da produtividade das mesmas. O/A Técnico/a de Manutenção Industrial está enquadrado/a nos serviços de manutenção de uma empresa contribuindo de forma decisiva na manutenção e reparação de todos os equipamentos mecânicos, elétricos e eletrónicos aumentando deste modo os níveis de produtividade de uma empresa.

O/A Técnico/a de Manutenção Industrial e Computadores é responsável por:

- Interpretar especificações de desenhos e outras informações técnicas;
- Analisar e interpretar dados de funcionamento elétrico e mecânico dos equipamentos elétricos e detetar avaria dos mesmos;
- Estudar, elaborar e avaliar planos de manutenção;
- Avaliar as necessidades de equipamento ou material e providenciar a sua aquisição dentro das normas previstas;
- Instalar, conservar, detetar avarias e reparar diversos tipos de circuitos, máquinas e aparelhagem elétrica;
- Estabelecer diagnósticos.



Curso de 3 anos

Técnico/a de Manutenção Industrial

Plano Curricular

Componentes / Domínios	1º Ano	2º Ano	3º Ano	Total
Qualificação Sócio Cultural	350	225	200	775
Línguas, Culturas e Comunicação	200	150	125	475
Português	100	100	75	275
Inglês	100	50	50	200
Línguas, Culturas e Comunicação	150	75	75	300
Mundo atual	50	25	25	100
Desenvolvimento social e pessoal	50	25	25	100
Tecnologias de informação e comunicação	50	25	25	100
Qualificação Científico-Tecnológica	625	575	400	1600
Ciências Básicas	150	150	100	400
Matemática	75	75	50	200
Física e Química	50	50	0	100
Geometria descritiva	25	25	50	100
Tecnologias	475	425	300	1200
Desenho técnico - introdução à leitura e interpretação	50	0	0	50
Tecnologia e propriedades dos materiais - metalurgia e metalomecânica	25	0	0	25
Metrologia dimensional	25	0	0	25
Construções metalomecânicas - bancada	25	0	0	25
Desenho técnico - leitura e interpretação	50	0	0	50
Ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho - conceitos básicos	25	0	0	25
Organização e preparação do trabalho	25	0	0	25
Construções metalomecânicas - maquinaria	50	0	0	50
Construções metalomecânicas - serralharia	25	0	0	25
Electricidade e edificações	50	0	0	50
Eletricidade geral	50	0	0	50
Sistemas eléctricos de comando e protecção de máquinas eléctricas	25	0	0	25
Instalações Electricas - Verificação e testes – UFCD Bolsa	25	0	0	25
Electrónica Digital Introdução – UFCD Bolsa	25	0	0	25
Introdução ao CAD - metalurgia e metalomecânica	0	25	0	25
Elementos de máquinas e dispositivos mecânicos	0	25	0	25
Desenho técnico esquemas electromecânicos	0	50	0	50
Automatismos industriais - Pneumática	0	25	0	25
Automatismos industriais - Hidráulica	0	25	0	25
Conjuntos mecanicos - operações por maquinaria	0	50	0	50
Quadros electricos de distribuição	0	25	0	25
Circuitos electromecânicos	0	50	0	50
Máquinas eléctricas - caracterização	0	50	0	50
Máquinas eléctricas - instalação e manutenção	0	25	0	25
Organização e planeamento da manutenção	0	50	0	50
Autómatos programáveis - complementos – UFCD Bolsa	0	25	0	25
Conjuntos mecanicos - operações especiais	0	0	50	50
Introdução ao CNC	0	0	25	25
Electrónica analógica - aplicações	0	0	50	50
Instrumentação	0	0	25	25
Autómatos programáveis - caracterização e instalação	0	0	50	50
Variadores de velocidade - instalação e Ensaio	0	0	25	25
Automatismos industriais - projecto integrado – UFCD Bolsa	0	0	50	50
Interface Homem-máquina (HMI) – UFCD Bolsa	0	0	25	25
Formação Pólo	975	800	600	2375
Prática em contexto de trabalho	300	450	750	1500
TOTAL	1275	1250	1350	3875